

N.	N. CATALOGO GENERALE	N. CATALOGO INTERNAZIONALE	MINISTERO PER I BENI CULTURALI E AMBIENTALI DIREZ. GEN. DELLE ANTICHITA' E BELLE ARTI	REGIONE	N.
CODICI	ITA :	Soprintendenza alle Antichità Potenza		Basilicata	
PROVINCIA E COMUNE: MT Policoro			D.	R.	
LUOGO DI COLLOCAZIONE: Museo Naz. della Siritide INV.: 39303					
SPECIE MONETARIA: quinario					
PROVENIENZA (*): Heraclea di Lucania -ang. S-E di un ambiente dell'insula II (edificio al sud vicino alla fornace) in uno strato ellenistico romano					
ACQUISIZIONE (data di immissione): 6 settembre 1968					
DATAZIONE: 87 a. C. ca (Grueber)			DESCRIZIONE:	D/ Busto della Vittoria a d.	
METALLO E TECNICA: AR				R/ Q.TITI Pegaso in volo a d.	
PESO: 2.10					
DIAMETRO (mm.): 13.50					
RIFERIMENTO OGGETTI DELLO STESSO COMPLESSO:					
STATO DI CONSERVAZIONE: buono					
CONDIZIONE GIURIDICA: proprietà statale			ZECCA:	Roma	
NOTIFICHE:			AUTORITÀ:	Repubblica - Q. Titius	
FOTOGRAFIE: <i>[Handwritten signature]</i>					

(*) Completare con eventuali dati di scavo e riferimento alla carta I.G.M.

BIBLIOGRAFIA:

A. SICILIANO, Tesoretto di monete repubblicane da
Policoro, in AIIN 21-22, pp. 103-154

COMPILATORE DELLA SCHEDA:

DATA:

VISTO DEL FUNZIONARIO RESPONSABILE:

NOTIZIE STORICO-CRITICHE:

Io sottoscritto mi obbligo alla conservazione dell'oggetto descritto nel presente foglio secondo le norme della Legge 1º Giugno 1939, n. 1089 e Regolamento approvato con R. Decreto n. 363 del 30 Gennaio 1913; di conseguenza a non rimuoverlo dal posto che occupa, a non apportarvi modificazioni senza conseguire preventiva approvazione del Ministero dell'Istruzione, e a non menomarne in alcun modo il pubblico godimento.

DATA :

VISTO DEL SOPRINTENDENTE:

FIRMA

OSSERVAZIONI: