

N.	N. CATALOGO GENERALE	N. CATALOGO INTERNAZIONALE	MINISTERO PER I BENI CULTURALI E AMBIENTALI DIREZ. GEN. DELLE ANTICHITA' E BELLE ARTI	REGIONE	N.
CODICI		ITA :	Soprintendenza alle Antichità Potenza	Basilicata	
PROVINCIA E COMUNE: MT Policoro			D.	R.	
LUOGO DI COLLOCAZIONE: Museo Naz. della Siritide INV.: 39298					
SPECIE MONETARIA: quinario					
PROVENIENZA (*): Heraclea di Lucania -ang. S-E di un ambiente dell'insula II (edificio sud vicino alla fornace) in uno strato ellenistico romano					
ACQUISIZIONE (data di immissione): 6 settembre 1968					
DATAZIONE: 87 a.C. ca (Grueber)			DESCRIZIONE:		
METALLO E TECNICA: AR			D/ Busto della Vittoria a d.		
PESO: 2.20			R / Q.TITI Pegaso in volo a d.		
DIAMETRO (mm.): 14.50					
RIFERIMENTO OGGETTI DELLO STESSO COMPLESSO :					
STATO DI CONSERVAZIONE: mediocre					
CONDIZIONE GIURIDICA: proprietà statale					
NOTIFICHE:			ZECCA: Roma		
FOTOGRAFIE: 			AUTORITÀ: Repubblica - Q. Titius		
(*) Completare con eventuali dati di scavo e riferimento alla carta I.G.M.,					

BIBLIOGRAFIA:

A. SICILIANO, Tesoretto di monete repubblicane da
Policoro, in AIIN 21-22, pp. 103-154

NOTIZIE STORICO-CRITICHE:

COMPILATORE DELLA SCHEDA:

DATA:

VISTO DEL FUNZIONARIO RESPONSABILE:

A. Siciliano

Io sottoscritto mi obbligo alla conservazione dell'oggetto descritto nel presente foglio secondo le norme della Legge 1º Giugno 1939, n. 1089 e Regolamento approvato con R. Decreto n. 363 del 30 Gennaio 1913; di conseguenza a non rimuoverlo dal posto che occupa, a non apportarvi modificazioni senza conseguire preventiva approvazione del Ministero dell'Istruzione, e a non menomarne in alcun modo il pubblico godimento.

DATA:

VISTO DEL SOPRINTENDENTE:

FIRMA

OSSERVAZIONI: