

1566

127

5

Provincia di BARI

Comune di MONOPOLI

(1) CHIESA DI SAN LEONARDO

Oggetto d'arte — Descrizione — Autore cui è attribuito

ALTARE MAGGIORE DI MARMI INTARSIATI ROSSI VERDI E BIANCHI

Al centro del paliotto scudo verde sormontato in alto da volute con due busti di angelo e festoni di fiori sui lati.- A destra e a sinistra della custodia angelo di marmo bianco orante e al disopra della portella la colomba fra due testine di angelo.-

Il secondo ripiano termina con voluta sorretta da testa di angelo in funzione di cariatide.-

Arte locale - Secolo XVIII°.-

Ubicazione attuale — Se originaria, antica o no — vicissitudini

Dimensione:

(1) Si indichi la chiesa, l'oratorio, il monumento, ecc. ove si trova l'oggetto d'arte.

Stato di conservazione — Restauri subiti

Duode

Appartenenza dell'oggetto — Condizioni giuridiche

Alla Chiesa.-

Basi storiche e contestazioni critiche dell'attribuzione — Data e tempo approssimativo dell'esecuzione — Iscrizioni apposte all'oggetto e note sulla loro autenticità — Bibliografia.

SECOLO XVIII*



St. Maria Luceri

Io sottoscritto mi obbligo di tenere in consegna l'oggetto descritto nel presente foglio e di non rimuoverlo dal posto che occupa e di non apportarvi modificazioni, senza conseguire preventiva approvazione anche dal Ministero della Educazione Nazionale.

(Segue la firma)