

AGENZIA di Campobasso Molino denominato Aceto di proprietà di
 L'acqua si deriva dal Fiorante Lappone Dista un c

DATA della VISITA	NUMERO DISTINTIVO dei palmenti	DETERMINAZIONE DELLA PORTATA								Caduta in m.	R I T R					
		LUCE DI EFFLUSSO				Battente in m.	Velocità teorica corrispondente in m.	Coefficiente di riduzione della portata	Portata in litri		STATO di Conserva- zione	Diametro	PALETTE			
		Natura	Figura	Dimen- sionl in centimetri	AREA in centimetri quadrati								Numero	Altezza	Figl del Sezio	
	1	Batt. Circ.	14	0,0133	5,80	9,01		115	6,0							
	2															
1872	1	Batt. Circ.	13	1,133	5,80	9,01		115	6,0							
	2	Abbattuto														
R. O. 1874	1	Batt. Circ.	0.15	177	5.90	10.76	0.83	191	6.10	Med.	1.83	40	0.11	Pi		
24. 13 Giug. id																
19. Marzo 75	1	id	id	113	133	5.95	10.80	0.90	144	6.10	Buono	1.54	36	0.14	Pa	
Doehello obbligato	1	id	id	12	113	5.95	10.80	0.9	110	6.10	id	1.54	36	0.14	id	
22. Gennaio 1876	1	Batt	Circol	12	113	5.95	10.80	0.92	113	6.10 110.74	id.	1.54	36	0.135		
	1	Batt	Circol	10	78	5.85	10.50	0.92		6.00		1.40				
N.D. 27. 76	2	"	"	12	113	5.95	10.80	0.92	112	6.00	Novo	1.88	36	0.14	id	
	1											1.55	36			

MOLINI A

di proprietà del Sig. Volpe
 Dista un chil. dal Noceto 1.°/1894

RITRECINE

Vincenzo registrato nell' Elenco
 Lo stesso canale da moto-ai molini indicati nell' Ele

RITRECINE										
Diametro	PALETTE			Distanza dalla periferia esterna al centro dell'urto della vena fluida	Diametro ridotto	Lunghezza della periferia corrispondente	Coefficiente di velocità	Velocità del ritrecine al centro dell'urto in m.	Coefficiente di rendimento	
	Numero	Altezza	Figura della Sezione							
					1.50	4.71	0.8		0.33	
					1.40	4.4	0.66		0.33	
1.83	40	0.11	Piani	0.165	1.50	4.71	0.58	6.24	0.33	
1.84	36	0.14	Piani incl.	0.17	1.50	4.71	0.56		0.40	
1.84	36	0.14	id	0.17	1.50	4.71	0.54		0.42	
1.86	36	0.135	id	0.17	1.50	4.71	0.54		0.48	
1.90									0.50	
1.88	36	0.14	id	0.175	1.50	4.80	0.54		0.50	
1.85	36				1.50					

LAVORO sviluppato in		GIRI DATI dal ritrecine		MACINE				
Cavalli vapori	Dinamodi all' ora	In ogni 4°	in centinaia all' ora	QUALITA	DIAMETRO		Spessore medio	Peso in Kilogram.
					Della macina	Dell' occhio		
3.04			55.2	Schi S. G. liano	1.24	0.15	0.19	342
				Spurava	1.20	0.15	0.14	442
3.04		80	48	Schi S. G. liano	1.24	0.16	0.14	
				Giuliano	1.18	0.18	0.18	
4.86	1312	79	47.4	Forci pi- cola	1.19	0.17	0.20	
4.68	1263	77	46.2	Schi S. G. liano	1.20	0.17	0.165	
3.75	1012	74	44.4	id	1.20	0.17	0.165	
4.40	1188	72.8	43.6	id	1.22	0.18	0.25	
4.55	1228.5	71	42.6	Spurava	1.22	0.22	0.18	

l'Elenco generale al N.° d'ordine _____

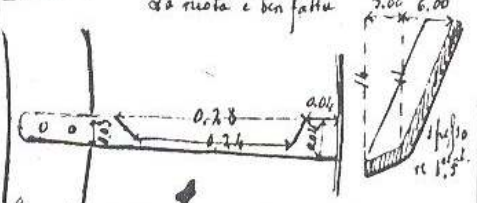
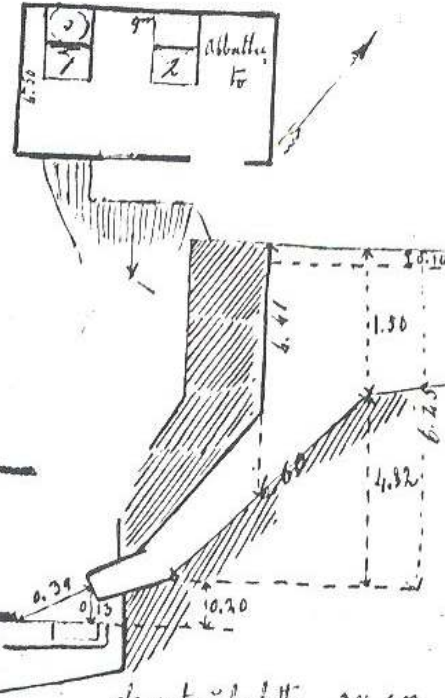
COMUNE di Lepino

icati nell'Elenco generale ai N.° _____

E.		PRODUZIONE				QUOTA fissa in Centesimi	PIANTA DEL MOLINO ed OSSERVAZIONI	
Spessore medio	Peso in Kilogram.	Cereale macinato	Sistema di macinatura	Prodotto per cavallo e per ora in Kilog. Numero dei dinamodi che si consumano nella macinazione di un quintale	Prodotto p. % giri di macina in Kilogrammi			
0.19	542				1.82	6 25	1 ^{ma} Settembre Scad 8 Settembre	
0.14	442					6 25		
0.11				40	675	2.00	5 -	dal 1 Novembre al 31 Maggio " 1 Giugno " 31 Ottobre " 1 Novembre " 31 Maggio " 1 Giugno " 31 Ottobre
0.08				"	"	"	4.25	
0.20		frano e granturo	A fondo, far. med in pe private	40	675	4.10	8 20	
0.165		granturo	A fond. far. med.	38	710	3.85	7 70	
0.165		id	id	38	710	3.20	6 40	
0.25		4	id	38	710	3.85	7 60	
0.18		Grado	Far. med.	38	710	4.05	8 10	

0.14			48	675	2.00	5	-
0.08			"	"	"	4.25	"
0.20	frano e granturo	A fondo, fai med in fu privati	48	675	4.10	8	20
0.165	granturo	A fond. fai med.	38	710	3.85	7	10
0.165	id	id	38	710	3.20	6	40
0.25	γ	id	38	710	3.85	7	60
0.18	Grado	Fai. med.	38	710	4.05	8	10

dal 1 Novembre al 31 Maggio
 " 1 Giugno " 31 Ottobre
 " 1 Novembre " 31 Maggio
 " 1 Giugno " 31 Ottobre



La valva è di appena mediocre capacità. D. G. Prati
 Conway & Co. Ing. C.
 Il Obiettivo al 2° palmento è
 della medesima forma del primo
 palmento -

